

Fertigungsverfahren/Maschinentypen/Abmessungen

Zuschnitt

- ✿ CNC-Wasserstrahlschneidanlage ⇒ Arbeitsfläche 2.500 x 1.250 mm
Werkstückstärke bis ca. 100 mm
- ✿ CNC-Brennschneidmaschine ⇒ Arbeitsfläche 2.000 x 3.000 mm
Werkstückstärke bis ca. 120 mm
- ✿ Brennschneidmaschine ⇒ mit fotoelektrischer Steuerung
Werkstückstärke bis 130 mm
- ✿ Band- und Kreissägeautomaten ⇒ bis Durchmesser 360 mm

Drehen

- ✿ Zyklengesteuerte Drehmaschine ⇒ Dreh-Ø bis 830 mm
Dreh-Länge bis 4.000 mm
- ✿ Plandrehmaschine ⇒ Dreh-Ø bis 1.000 mm
- ✿ Leit- und Zugspindeldrehmaschine ⇒ Dreh-Ø bis 1.000 mm
Dreh-Länge bis 3.000 mm

Fräsen

- ✿ CNC-Fräsmaschine ⇒ Tischgröße 600 x 2.000 mm
- ✿ Doppelständer-Portalfräsmaschinen ⇒ Tischgrößen bis 1.250 x 6.000 mm
- ✿ Universalfräsmaschine ⇒ Tischgröße bis 500 x 2.000 mm
- ✿ Nutenfräsmaschine ⇒ Nutengröße bis 32 x 500 mm

Schleifen

- ✿ Außenrundscheifmaschine ⇒ Schleif-Ø bis 420 mm
Schleif-Länge bis 1.500 mm

Bohrwerke / Bohren

- ✿ CNC-Waagrecht Bohr- und Fräswerk
 - ⇒ Spindel-Ø bis 130 mm
 - Tischgröße 2.500 x 1.800 mm
 - Bearb.-höhe bis 2.500 mm
 - Verfahrwege: x bis 3.500 mm
 - y bis 2.500 mm
 - z bis 1.600 mm

- ✿ Waagrecht Bohr- und Fräswerke
 - ⇒ Spindel-Ø bis 130 mm
 - Tischgröße 2.000 x 2.000 mm
 - Bearb.-höhe bis 1.800 mm

- ✿ Radialbohrmaschinen
 - ⇒ Bohr-Ø bis 75 mm
 - Ausleger bis 2.000 mm

Langhobeln

- ✿ Zweiständerhobelmaschine
 - ⇒ Tischgröße 1.250 x 6.000 mm

Blechbearbeitung / Stahlbau

- ✿ Hydraulische Tafelschere
 - ⇒ Schnittbreite bis 3.000 mm
 - Werkstückstärke bis 15 mm

- ✿ Hydraulische Abkantpresse
 - ⇒ Abkantlänge bis 4.100 mm
 - Presskraft 3.000 KN

- ✿ Vierwalzen-Rundbiegemaschine
 - ⇒ Werkstückbreite bis 3.050 mm
 - Werkstückstärke bis 16 mm

- ✿ Stahlkies-Strahlanlage
 - ⇒ Werkstücke bis 1.500 x 450 mm

- ✿ beheizbare Farbgebungsanlage AERLES mit 2 separaten Kammern

- ✿ diverse Schweißanlagen MIG/MAG/WIG